

Werkzeugmechaniker/-in

Die Grundstufe (1. Lehrjahr) und die Fachstufen (2. - 4. Lehrjahr) umfassen nachfolgende Lernfelder:

Lernfeld 1:

Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen

Lernfeld 2:

Fertigen von Bauelementen mit Maschinen

Lernfeld 3:

Herstellen von einfachen Baugruppen

Lernfeld 4:

Waren technischer Systeme

Lernfeld 5:

Formgeben von Bauelementen durch spanende Fertigung

Lernfeld 6:

Herstellen technischer Teilsysteme des Werkzeugbaus

Lernfeld 7:

Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen

Lernfeld 8:

Planen und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme

Lernfeld 9:

Herstellen von formgebundenen Werkzeugoberflächen

Lernfeld 10:

Fertigen von Bauelementen in der rechnergestützten Fertigung

Lernfeld 11:

Herstellen der technischen Systeme des Werkzeugbaus

Lernfeld 12:

Inbetriebnehmen und Instandhalten von technischen Systemen des Werkzeugbaus

Lernfeld 13:

Planen und Fertigen technischer Systeme des Werkzeugbaus

Lernfeld 14:

Ändern und Anpassen technischer Systeme des Werkzeugbaus
