

Zerspanungsmechaniker/-in

Die Grundstufe (1. Lehrjahr) und die Fachstufen (2. - 4. Lehrjahr) umfassen nachfolgende Lernfelder:

Lernfeld 1:

Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen

Lernfeld 2:

Fertigen von Bauelementen mit Maschinen

Lernfeld 3:

Herstellen von einfachen Baugruppen

Lernfeld 4:

Warten technischer Systeme

Lernfeld 5:

Herstellen von Bauelementen durch spanende Fertigungsverfahren

Lernfeld 6:

Warten und Inspizieren von Werkzeugmaschinen

Lernfeld 7:

Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme

Lernfeld 8:

Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen

Lernfeld 9:

Herstellen von Bauelementen durch Feinbearbeitungsverfahren

Lernfeld 10:

Optimieren des Fertigungsprozesses

Lernfeld 11:

Planen und Organisieren rechnergestützter Fertigung

Lernfeld 12:

Vorbereiten und Durchführen eines Einzelfertigungsauftrages

Lernfeld 13:

Organisieren und Überwachen von Fertigungsprozessen in der Serienfertigung
