

Feinwerkmechaniker/-in – Schwerpunkt: Werkzeugbau

Die Grundstufe (1. Lehrjahr) und die Fachstufen (2. -4. Lehrjahr) umfassen nachfolgende Lernfelder:

Lernfeld 1:

Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen

Lernfeld 2:

Fertigen von Bauelementen mit Maschinen

Lernfeld 3:

Herstellen von einfachen Baugruppen

Lernfeld 4:

Waren technischer Systeme

Lernfeld 5:

Herstellen von Dreh- und Frästeilen

Lernfeld 6:

Programmieren und Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen

Lernfeld 7:

Herstellen technischer Teilsysteme

Lernfeld 8:

Planen und in Betrieb nehmen steuerungstechnischer Systeme

Lernfeld 9:

Instandhalten von Funktionseinheiten

Lernfeld 10:

Feinbearbeiten von Flächen

Lernfeld 11:

Herstellen von Bauteilen und Baugruppen aus Kunststoff

Lernfeld 12:

Planen und Organisieren rechnergestützter Fertigung

Lernfeld 13:

Instandhalten technischer Systeme

Lernfeld 14:

Herstellen von Werkstücken durch Abtragen

Lernfeld 15:

Herstellen von Werkzeugen der Stanztechnik

Lernfeld 16:

Herstellen von Werkzeugen der Formtechnik
